

Português

1.0 INTRODUÇÃO

Estas unidades de sinalizadores luminosos de xenônio foram projetadas para uso em atmosferas inflamáveis e condições ambientais severas, sendo os gabinetes em liga de grau de qualidade marítima ou de aço inoxidável adequados para uso marítimo ou terrestre onde são exigidos peso leve combinado com a resistência à corrosão e rigidez. O modelo XBT tem um conjunto eletrônico montado em uma unidade e o conjunto do tubo do sinalizador luminoso de xenônio montado em outro, permitindo assim ao conjunto do tubo ser utilizado em uma temperatura ambiente de 85°C. Consulte a seção 2.3 quanto as exigências dos cabos.

2.0 INSTALAÇÃO

O SM87HXB/XBT montado por meio de 4 furos com diâmetro de 9mm na base.

Os furos de fixação foram projetados para aceitar um parafuso de cobertura ou pino roscado M8. Recomenda-se o uso de fixadores de aço inoxidável.

O sinalizador luminoso irá operar em qualquer posição.

2.1 REMOÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DO CONJUNTO DO VIDRO DO POÇO/TAMPA

CUIDADO: antes de remover o conjunto da tampa, assegure-se que a energia elétrica do sinalizador luminoso esteja isolada.

Remova os 4 parafusos M6 que fixam a tampa à base.

Gire a tampa levemente no sentido horário e anti-horário, enquanto puxa-a para fora da base, até que seja retirada.

Recoloque a tampa de modo similar, porém inverso ao utilizado para a remoção.

2.2 TERMINAÇÃO DOS CABOS

A terminação dos cabos deve estar de acordo com as especificações referentes à aplicação. A MEDC recomenda que todos os cabos e condutores sejam totalmente identificados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados pela Exd e que o conjunto esteja blindado e corretamente aterrado.

Todos os prensa-cabos devem ter uma classificação IP ou NEMA equivalente àquela do sinalizador luminoso.

A fim de manter a classificação de proteção IP ou NEMA do sinalizador luminoso, os prensa-cabos devem ser vedados em relação ao sinalizador luminoso utilizando uma arruela de vedação ou composto de vedação.

O terminal terra interno deverá ser utilizado para conectar o cabo de aterramento do equipamento, deixando o terminal externo disponível para eventual conexão suplementar, caso seja exigida pelos códigos ou pelas autoridades locais.

2.3 GERAL

Ao instalar e operar equipamentos elétricos à prova de explosões, devem ser observados os regulamentos nacionais relevantes para instalação e operação (por exemplo, EN 60079-14 e a Edição da IEE sobre Regulamentos de Fiação).

Assegure-se de que todas as porcas, parafusos e elementos de fixação estejam apertados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os tampões obturadores corretamente certificados para fechar os pontos de entrada não utilizados do prensa-cabo. Recomendamos utilizar o 'COMPOSTO HYLOMAR PL32' nas rosas dos tampões obturadores, a fim de manter a classificação IP ou NEMA da unidade.

3.0 OPERAÇÃO

O sinalizador luminoso pode ser iniciado por vários meios, podendo ser determinado pela referência ao desenho fornecido com a unidade.

4.0 MANUTENÇÃO

Durante a vida útil do sinalizador luminoso, deve haver pouca ou nenhuma necessidade de manutenção. No entanto, caso ocorram condições ambientais anormais ou incomuns em decorrência de danos na instalação ou acidente, etc., recomenda-se uma inspeção visual.

Se ocorrer alguma falha, a unidade pode ser substituída.

Se tiver adquirido uma quantidade significativa de sinalizadores luminosos, nesse caso, recomenda-se que as peças de reposição também sejam colocadas à disposição (converse sobre suas exigências de reposição com os Engenheiros de Vendas Técnicas).

5.0 CERTIFICAÇÃO

Certificado conforme a EN50014:1997 e EN50018:1997 EExd IIC (Temp. 85°C) T6 (Temp. ambiente -55°C a + 45°C).

ou

(T1 35°C)T4 (Temp. ambiente -55°C a +55°C)


SOMENTE HXB (Temp. 135°C)T4 (Temp. ambiente - 55°C a + 70°C).

ou


XBT/B (SOMENTE O TUBO) (Temp. 135°C)T4 (Temp. ambiente - 55°C a + 85°C).

Certificado ATEX N° Baseefa03ATEX0222

O Certificado da ATEX e a etiqueta do produto contêm a identificação do grupo e da categoria da ATEX:

 II 2 GD

Onde:

-  significa o atendimento às especificações da ATEX
- II significa a adequação para uso em indústrias de superfície.
- 2 significa a adequação para uso em uma área da Zona 1.
- G significa a adequação para uso na presença de gases.
- D significa a adequação para uso na presença de pó.

6.0 APROVAÇÕES

Compatibilidade eletromagnética com

BS EN 50081-1:1992

BS EN 50081-2:1995

Proteção contra ingresso (IP66 + 67) de acordo com a BS EN 60598-1:1997.

Distribuição: Segurança Industrial Equipamentos
Fone/Fax: (41) 4063-9687 ou 3287-1364
cml@segind.com.br - segindbr@hotmail.com
www.segind.com.br