

1.0 INSTALAÇÃO

O sinalizador luminoso de xenônio XB11 poderá ser montado diretamente utilizando-se as buchas moldadas na parte traseira do próprio gabinete (padrão) ou uma lâmina traseira (opcional) poderá ser fixada à unidade para oferecer uma posição opcional de montagem caso a montagem direta não seja adequada.

As fixações para montagem direta consistem em 2 buchas M5 existentes na parte traseira da unidade, com 110 mm entre os centros; as fixações pela lâmina traseira consistem em 2 buchas M5 na parte traseira da base, que fixam a lâmina na unidade, e de 2 furos com folga de $\varnothing 8,5$ na lâmina traseira, com 170 mm de distância entre os centros para fixação da unidade.

*Observe que, para montagem direta, deverá ser utilizada a seguinte fórmula para determinar o comprimento dos parafusos de fixação necessários:-

Comprimento do parafuso = 10 mm + Espessura da Superfície de Montagem

1.1 Remoção / Substituição do Conjunto da Tampa antes da Terminação dos Cabos

Retire os 6 parafusos M5 que prendem a tampa à base do sinalizador luminoso (consulte a Observação 1).

Gire suavemente a tampa no sentido horário e anti-horário enquanto retira-a de sua base para ter acesso ao interior do aparelho.

A terminação dos cabos deverá atender às especificações existentes para a aplicação em questão. A MEDC recomenda que todos os cabos e condutores sejam corretamente identificados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados e que o conjunto esteja blindado e corretamente aterrado.

Para recolocar a tampa, utilize o mesmo procedimento acima, porém em ordem inversa.

1.2 Geral

A terminação dos cabos deverá atender às especificações existentes para a aplicação em questão. A MEDC recomenda que todos os cabos e condutores sejam corretamente identificados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados e que o conjunto esteja blindado e corretamente aterrado.

Assegure-se de que não haja muita folga de condutores de cabos no interior da unidade, em razão das limitações de espaço.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os tampões obturadores corretamente certificados para fechar os pontos de entrada não utilizados do prensa-cabo. Recomendamos utilizar o 'COMPOSTO HYLOMAR PL32' nas roscas dos tampões obturadores, a fim de manter a classificação IP67 da unidade.

2.0 OPERAÇÃO

O sinalizador luminoso poderá ser alimentado diretamente, ou inicializado por uma linha telefônica se essa opção for solicitada na ocasião do pedido.

3.0 MANUTENÇÃO

Durante a vida útil do sinalizador luminoso, deve haver pouca ou nenhuma necessidade de manutenção. O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) deve resistir aos ataques da maior parte dos ácidos, álcalis e produtos químicos, sendo tão resistente aos ácidos concentrados e álcalis como a maioria dos produtos de metal.

No entanto, caso ocorram condições ambientais anormais ou incomuns em decorrência de danos na instalação ou

acidente, etc., recomenda-se uma inspeção visual.

Se a unidade exigir limpeza, então deve-se limpar a parte externa somente com um pano úmido para evitar o acúmulo de carga eletrostática.

A substituição do tubo de xenônio, consulte a seção 3.1 abaixo, deverá ser feita somente por pessoal qualificado. Outros reparos poderão ser realizados devolvendo-se a unidade à MEDC ou encaminhando-a para uma oficina autorizada em reparos de equipamentos Ex.

Se tiver adquirido uma quantidade significativa de sinalizadores luminosos, nesse caso, recomenda-se que as peças de reposição também sejam colocadas à disposição (converse sobre suas exigências de reposição com os Engenheiros de Vendas Técnicas).

3.1 Remoção/Substituição do Tubo de Xenônio

CUIDADO: antes de remover o conjunto da tampa, assegure-se que a unidade não esteja energizada.

Retire os 6 parafusos M5 que prendem a tampa à base do aparelho (consulte a Observação 1).

Gire suavemente a tampa no sentido horário e anti-horário enquanto retira-a de sua base para ter acesso ao interior do aparelho.

Retire as duas porcas M3 que prendem a placa de circuitos à tampa.

Levante o conjunto eletrônico de seus pilares de suporte para expor o tubo de xenônio. Retire o tubo a ser substituído, soltando as fixações do bloco de terminais. A substituição do tubo de xenônio poderá agora ser instalada (consulte a folha de instalação do tubo de xenônio, fornecida com o tubo de substituição).

Para recolocar o conjunto eletrônico, utilize o mesmo procedimento em sentido inverso.

4.0 CERTIFICAÇÃO

Certificado para: EN50014:1997; e

EN50018:1994, EExd IIB


T4 (Temp. ambiente -55°C a +70°C)

T5 (Temp. ambiente -55°C a +55°C)

T6 (Temp. ambiente -55°C a +40°C)

Certificado da ATEX N° BAS99ATEX2195X

O Certificado da ATEX e a etiqueta do produto contêm a identificação do grupo e da categoria da ATEX:

 II 2 GD

Onde:



significa atendimento às especificações da ATEX

II significa a adequação para uso em indústrias de superfície

2 significa a adequação para uso em uma área da Zona 1

G significa a adequação para uso na presença de gases

D significa a adequação para uso na presença de pó

5.0 APROVAÇÕES

Compatibilidade eletromagnética conforme

BS EN 50081-1:1992

BS EN 50081-2:1995

Proteção contra Penetração de Impurezas (IP66 + 57) de acordo com

BS EN 60598-1:1997

OBSERVAÇÃO 1 Os parafusos de fixação da tampa da unidade deverão ser no mínimo de classe A2-70, M5 x 25 mm, de aço inoxidável e do tipo Allen.

6.0 CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA UTILIZAÇÃO SEGURA

1) Os parafusos de fixação da tampa da unidade deverão ser no mínimo de classe A2-70, M5 x 25 mm, de aço inoxidável e do tipo Allen.

2) Se utilizado em atmosferas poeirentas, os dispositivos de entrada para cabos à prova de chama, ou os tampões obturadores deverão ser selecionados e instalados de modo a manter integridade do gabinete referente à vedação contra poeira (IP6X).

Distribuição: Segurança Industrial Equipamentos
Fone/Fax: (41) 4063-9687 ou 3287-1364
cml@segind.com.br - segindbr@hotmail.com
www.segind.com.br