

1.0 INSTALAÇÃO

O sinalizador luminoso de xenônio XB9 é montado por meio do suporte-padrão em L fixado à base da unidade.

Observe que se o sinalizador luminoso for utilizado em aplicações que envolvam vibrações de grande amplitude, será recomendável utilizar um dispositivo adicional de contenção. Para detalhes adicionais, entre em contato com a MEDC.

Consulte o folheto de vendas sobre os centros de fixação.

1.1 ACESSO AOS TERMINAIS

Solte em uma volta completa os parafusos de regulação existentes na tampa da lente (chave Allen de 2,0 mm AF).

Utilizando uma chave de gancho de 80-90 mm, solte e retire a tampa da lente. Após retirá-la, deslize a PCI para fora até que os terminais saiam da caixa.

A terminação dos cabos deve estar de acordo com as especificações referentes à aplicação. A MEDC recomenda que todos os cabos e condutores sejam corretamente identificados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados e que o conjunto esteja blindado e corretamente aterrado.

Assegure-se de que não haja muita folga de cabos no interior da unidade, em razão das limitações de espaço.

Uma vez concluída a terminação, a PCI deverá ser totalmente reintroduzida em seu gabinete, tendo o cuidado de encaixar o espaçador da parte inferior da PCI no grampo de retenção existente no recesso do gabinete.

Para recolocar a tampa, utilize o mesmo procedimento acima, porém em ordem inversa, apertando bem seus parafusos. Deverá ser mantida uma folga de 0,3 mm entre as faces do gabinete e tampa, para garantir a compressão do O-ring.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os tampões obturadores corretamente certificados para fechar os pontos de entrada não utilizados do prensa-cabo. Recomendamos o uso do 'COMPOSTO HYLOMAR PL32' nas roscas dos tampões obturadores, a fim de manter a classificação IP da unidade.

1.2 GERAL

Ao instalar e operar equipamentos elétricos à prova de explosões, devem ser observados os regulamentos nacionais relevantes para instalação e operação (por exemplo, EN 60079-14 e a IEE sobre Regulamentos de Fiação).

Assegure-se de que todas as porcas, parafusos e elementos de fixação estejam apertados.

2.0 OPERAÇÃO

A alimentação do sinalizador luminoso de xenônio XB9 é feita somente de forma direta.

3.0 MANUTENÇÃO

Durante sua vida útil, a unidade não exigirá praticamente nenhum cuidado de manutenção. Plásticos reforçados com fibra de vidro são resistentes aos ataques da maioria dos ácidos, álcalis e de outros produtos químicos, sendo tão resistentes a ácidos concentrados como a maioria dos produtos metálicos.

No entanto, caso ocorram condições ambientais anormais ou incomuns em decorrência de danos na instalação ou acidente, etc., recomenda-se uma inspeção visual. Por exemplo, um protetor de lente que possa ter sido amassado ou danificado, deverá ser trocado.

Se a unidade necessitar de limpeza, limpe somente as partes externas com um pano úmido, a fim de evitar o acúmulo de cargas eletrostáticas.

A substituição do tubo de xenônio, consulte a Seção 3.1 abaixo, deverá ser feita somente por pessoal qualificado. Outros reparos poderão ser realizados devolvendo-se a unidade à MEDC ou encaminhando-a a uma oficina autorizada em reparos de equipamentos Ex.

Se for adquirido um grande número de unidades, recomenda-se também manter disponíveis algumas peças sobres-

salentes. (Converse sobre suas necessidades com os Engenheiros de Vendas Técnicas).

3.1 Remoção/Substituição do Tubo de Xenônio

CUIDADO: Antes de remover o conjunto da tampa, assegure-se de que a unidade não esteja energizada.

Solte em uma volta completa os parafusos de regulagem da tampa da lente (chave Allen de 2,0 mm AF).

Utilizando uma chave de gancho de 80-90 mm, solte e retire a tampa da lente.

Retire o tubo a ser substituído, soltando as fixações existentes no bloco de terminais. O tubo de xenônio sobressalente poderá então ser instalado (consulte a folha de instalação do tubo de xenônio, fornecida juntamente com o tubo de reposição).

Para recolocar a tampa, utilize o mesmo procedimento acima, porém em ordem inversa, apertando bem seus parafusos.

4.0 CERTIFICAÇÃO

Certificado para:

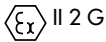
EN50014:1997 e EN50018:1994, EExd IIC

T6 (-55°C a +40°C)

T5 (-55°C a +55°C)

Certificado da ATEX N° BAS00ATEX2031

O certificado da ATEX e a etiqueta do produto contêm a identificação do grupo e da categoria da ATEX:



Onde:



significa o atendimento às especificações da ATEX

II significa a adequação para uso em indústrias de superfície

2 significa a adequação para uso em uma área da Zona 1

G significa a adequação para uso na presença de gases

A etiqueta do produto exibe ainda a seguinte marca:



Isso mostra que a unidade atende às respectivas diretrizes europeias, nesse caso, a 94/9/EC, juntamente com o número do órgão que emitiu o certificado do tipo de exame da EC.

5.0 APROVAÇÕES

Compatibilidade eletromagnética com:

BS EN 50081-1:1992

BS EN 50081-2:1995

Proteção contra Penetração de Impurezas (IP66 + 67) de acordo com BS EN 60598-1:1997

Distribuição: Segurança Industrial Equipamentos
Fone/Fax: (41) 4063-9687 ou 3287-1364
cml@segind.com.br - segindbr@hotmail.com
www.segind.com.br