

# MANUAL TÉCNICO

## Para sinalizador luminoso de xenônio

### XB12

Português

#### 1.0 INSTALAÇÃO

O sinalizador luminoso de xenônio XB12 poderá ser montado diretamente utilizando as buchas moldadas na parte traseira do próprio gabinete (padrão) ou uma lâmina traseira (opcional) poderá ser fixada à unidade para oferecer uma posição opcional de montagem caso a montagem direta não seja adequada.

As fixações para montagem direta consistem de 2 buchas M8 existentes na parte traseira da unidade, com 170 mm entre os centros; as fixações pela lâmina traseira consistem em 2 buchas M8 na parte traseira da base, que fixam a lâmina na unidade, e de 2 furos com folga de  $\varnothing 11,5$  na lâmina traseira, com 250 mm de distância entre os centros para fixação da unidade.

\*Observação: para montagem direta, deverá ser utilizada a seguinte fórmula para determinar o comprimento dos parafusos de fixação necessários:-

Comprimento do parafuso = 10mm + Espessura da Superfície de Montagem

Para mais detalhes, consulte a folha de dados em anexo.

1.1 Remoção / Substituição do Conjunto da Tampa antes da Terminação dos Cabos

Retire os 6 parafusos M8 que prendem a tampa à base do sinalizador luminoso (consulte a Observação 1).

Gire suavemente a tampa no sentido horário e anti-horário enquanto retira-a de sua base para ter acesso ao interior do aparelho.

A terminação dos cabos deverá atender as especificações existentes para a aplicação em questão. Recomenda-se que todos os cabos e condutores sejam corretamente identificados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os prensa-cabos corretamente certificados e que o conjunto esteja devidamente blindado e corretamente aterrado.

Para recolocar a tampa, utilize o mesmo procedimento acima, porém em ordem inversa.

## 1.2 Geral

Ao instalar e operar equipamentos elétricos à prova de explosões, devem ser observados os regulamentos nacionais relevantes para instalação e operação (por exemplo, EN 60079-14 e a IEE sobre Regulamentos de Fiação).

Assegure-se de que todas as porcas, parafusos e elementos de fixação estejam apertados.

Assegure-se de que sejam utilizados somente os tampões obturadores corretamente certificados para fechar os pontos de entrada não utilizados do prensa-cabo. Recomendamos o uso do 'COMPOSTO HYLOMAR PL32' nas roscas dos tampões obturadores, a fim de manter a classificação IP da unidade.

## 2.0 OPERAÇÃO

O sinalizador poderá ser alimentado diretamente, ou inicializado por uma linha telefônica se essa opção for solicitada na ocasião do pedido.

## 3.0 MANUTENÇÃO

Durante a vida útil do sinalizador luminoso, deve haver pouca ou nenhuma necessidade de manutenção. O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) deve resistir aos ataques da maior parte dos ácidos, álcalis e produtos químicos, sendo tão resistente aos ácidos concentrados e álcalis como a maioria dos produtos de metal.

No entanto, caso ocorram condições ambientais anormais ou incomuns em decorrência de danos na instalação ou acidente, etc., recomenda-se uma inspeção visual.

Se a unidade exigir limpeza, então deve-se limpar a parte externa somente com um pano úmido para evitar o acúmulo de carga eletrostática.

A substituição do tubo de xenônio, consulte a seção 3.1 abaixo, deverá ser feita somente por pessoal qualificado. Outros reparos poderão ser realizados devolvendo-se a unidade ou encaminhando-a para uma oficina autorizada em reparos de equipamentos Ex.

Se tiver adquirido uma quantidade significativa de sinalizadores luminosos, nesse caso, recomenda-se que as peças de reposição também sejam colocadas à disposição (converse sobre suas exigências de reposição com os Engenheiros de Vendas Técnicas).

### 3.1 Remoção/Substituição do Tubo de Xenônio

**CUIDADO:** antes de remover o conjunto da tampa, assegure-se que a unidade não esteja energizada.

Retire os 6 parafusos M8 que prendem a tampa à base do aparelho (consulte a Observação 1).

Gire suavemente a tampa no sentido horário e anti-horário enquanto retira-a de sua base para ter acesso ao interior do aparelho.

Retire as duas porcas M4 que prendem a placa de circuitos à tampa.

Levante o conjunto eletrônico de seus pilares de suporte, para expor o tubo de xenônio. Retire o tubo a ser substituído, soltando as fixações do bloco de terminais. A substituição do tubo de xenônio poderá agora ser instalada (consulte a folha de instalação do tubo de xenônio, fornecida com o tubo de substituição).

Para recolocar o conjunto eletrônico, utilize o mesmo procedimento em sentido inverso.

#### **4.0 CERTIFICAÇÃO**

Certificado para:

EN50014:1997; e

EN50018:1994, EExd IIB


T4 (Temp. ambiente -55°C a +70°C)

T5 (Temp. ambiente -55°C a +55°C)

T6 (Temp. ambiente -55°C a +40°C)

Certificado da ATEX N° BAS99ATEX2196

O Certificado da ATEX e a etiqueta do produto contêm a identificação do grupo e da categoria da ATEX:

 II 2 G

Onde:



significa atendimento às especificações da ATEX

II significa a adequação para uso em indústrias de superfície

2 significa a adequação para uso em uma área da Zona 1

G significa a adequação para uso na presença de gases

#### **5.0 APROVAÇÕES**

Compatibilidade eletromagnética com

BS EN 50081-1:1992

BS EN 50081-2:1995

Proteção contra Penetração de Impurezas (IP66 + 67) de acordo com BS EN 60598-1:1997

OBSERVAÇÃO 1 Os parafusos de fixação da tampa da unidade deverão ser no mínimo de classe A2-70, M8 x 30 mm, de aço inoxidável e do tipo Allen.

Distribuição: Segurança Industrial Equipamentos  
Fone/Fax: (41) 4063-9687 ou 3287-1364  
cml@segind.com.br - segindbr@hotmail.com  
www.segind.com.br